

トラップ選定データシート

オリフィス型トラップをご使用になるとき最も重要なことは、その装置に適したモデルを選定し、使用することです。以下に主な蒸気使用設備で確認すべきデータを示しますので、装置の種類別に、その種類とデータをお知らせ下さい。各種データが不明な場合にはご相談下さい。

飽和蒸気主管の場合

D	蒸気主管外径		mm
P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	蒸気温度		°C
T 2	外気最低温度		°C
L	トラップ間隔		m
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

タンク保温の場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	液温度		°C
T 2	外気最低温度		°C
L	タンクの高さ		m
D	タンクの外径		m
η	保温効率		
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

配管トレースの場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	製品温度		°C
T 2	外気最低温度		°C
L	製品配管の距離		m
D	製品配管外径		mm
d	トレース管外径		mm
n	トレース管本数		本
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

釜・タンク加熱の場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	初期温度		°C
T 2	到達温度		°C
Q	被加熱物質量		kg
C	被加熱物比熱		kcal/kg
S	昇温時間		min.
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

熱交換器の場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	昇温温度		°C
T 2	初期温度		°C
Q	被加熱物質の流量		m ³ /h
w	被加熱物質の比重		kg/m ³
C	被加熱物質の比熱		kcal/kg
T	昇温時間		min.
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

乾燥ヒーターの場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	蒸気温度		°C
T 2	乾燥機内部温度		°C
T 3	室内温度		°C
A	伝熱面積		m ²
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

シリンダー乾燥機の場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	蒸気温度		°C
T 2	製品温度		°C
D	シリンダー径		m
L	シリンダー長		m
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

熱風乾燥器の場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	昇温温度		°C
T 2	初期温度		°C
V	風量		m ³ /h
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

暖房機の場合

P 1	蒸気圧力		MP a
P 2	蒸気出口圧力		MP a
T 1	蒸気温度		°C
T 2	室内温度		°C
T 3	室外温度		°C
A	伝熱面積		m ²
<input type="checkbox"/> ネジ <input type="checkbox"/> フランジ 口径			A 面間 mm

お客様情報	会社名:	-----
	所在地 〒	-----
	ご担当者名:	-----
	電話番号 ()	-----
	FAX番号 ()	-----

お問い合わせ先	
株式会社ジャパンイノベーションズ	
TEL. 03-6809-2721 FAX. 03-6800-2957	